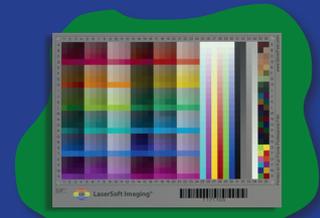


Opagues



Moyen Format



Diapos 35mm

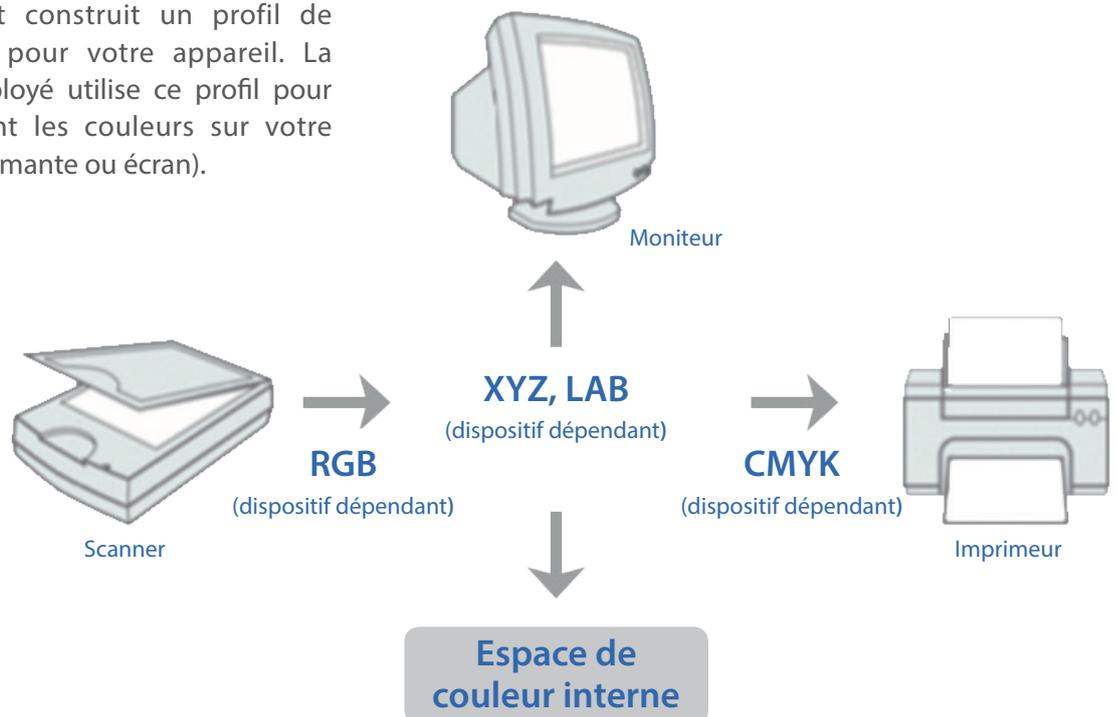
Valeurs Delta-E de la Calibration

À la fin de l'étalonnage IT8, SilverFast affichera une valeur Delta-E. Découvrez ce que cette valeur signifie.

Que signifient les valeurs Delta-E ?

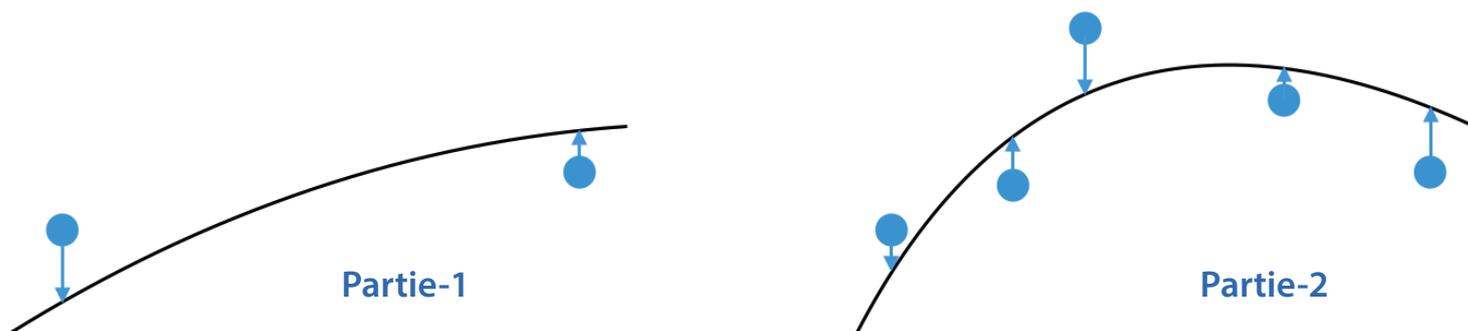
Pendant le calibrage IT8 SilverFast vous affiche la valeur Delta-E de l'écart moyen mesuré. Cet écart indique l'écart moyen des valeurs mesurés aux valeurs attendus du fichier référence pour chaque champ de couleur.

A l'aide des valeurs de couleurs SilverFast caractérise de quel façon votre scanner enregistre les couleurs. Partant de là SilverFast construit un profil de couleurs-ICC individuel pour votre appareil. La gestion de couleurs employé utilise ce profil pour représenter correctement les couleurs sur votre périphérie de sortie (imprimante ou écran).



Les valeurs Delta-E vont dans la majorité des cas prendre des valeurs entre 0,8 et 1,8. Cependant la valeur exacte dans cet intervalle de mesure n'est pas si importante car même un œil exercé ne remarquerait pas les écarts mesurés. Ces écarts sont de toute façon pris en compte par le profil-ICC pour que les couleurs de votre modèle soient affichées correctement. Des valeurs Delta-E allant jusqu'à 3,0 sont tout à fait normales et pas de quoi s'inquiéter. Le calibrage est là pour ça, pour pouvoir livrer des résultats corrects malgré les écarts au niveau de l'entrée.

Les mires IT8 Partie-2 ont bien plus de champs de couleur et de points de mesure que les mires IT8 Partie-1 et génèrent une précision plus haute. Quand un écart est découvert sur un champ ici, plus de points environnants doivent être ajustés pour le profil-ICC pour créer une courbe aussi lisse que possible pour les points de mesure. La valeur Delta-E peut être minimale-ment plus haut à cause d'un écart, qu'avec une mire Partie-1. Le profil-ICC résultant est tout de même plus exact et reflète mieux le comportement de vision de couleurs de votre scanner.



Les points de mesure extérieurs des deux courbes sont identiques. La courbe Partie-2 est construite à partir de plus de points de mesure que la courbe Partie-1 et reflète mieux la réalité. Comme plus de points sont pris en compte l'écart peut être minimale-ment plus haut – pendant que la précision augmente clairement dans ce cas.



Vous pouvez facilement mesurer la vision des couleurs de votre scanner avec un nuancier, appelée mire IT8, et notre étalonnage IT8 breveté.